

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
14. Juli 2005 (14.07.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2005/064765 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **H02K 1/06**,  
1/18, 15/02, 1/16

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/DE2004/002222**

(22) Internationales Anmeldedatum:  
21. Oktober 2004 (21.10.2004)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:  
103 61 857.0 30. Dezember 2003 (30.12.2003) **DE**

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von  
US): **ROBERT BOSCH GMBH** [DE/DE]; Postfach 30 02  
20, 70442 Stuttgart (DE).

(72) Erfinder; und

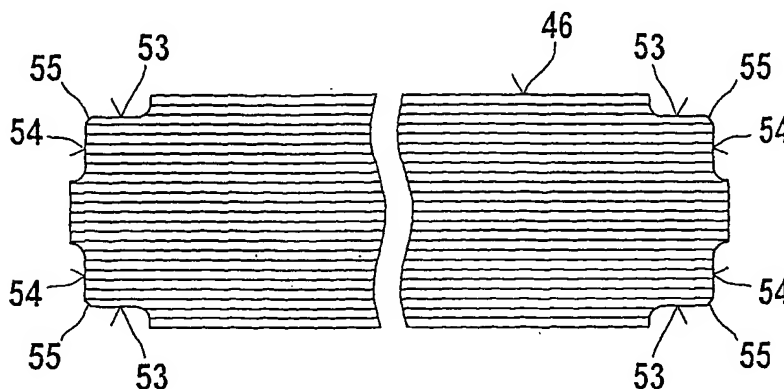
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **RAU, Eberhard**  
[DE/DE]; Stettiner Str. 27, 70825 Kornthal-Muenchingen  
(DE). **BERGER, Thomas** [DE/DE]; Kirchgartenstr.  
13, 71254 Ditzingen (DE). **HENNE, Martin** [DE/DE];  
Paul-Hindemith-Str. 14, 71696 Moeglingen (DE).  
**PFLUEGER, Klaus** [DE/DE]; Schlossstrasse 2, 71735  
Eberdingen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): **AE, AG, AL,**  
**AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,**  
**CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,**  
**GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,**  
**KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,**  
**MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,**  
**PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,**

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **METHOD FOR THE PRODUCTION OF A STATOR AND STATOR PRODUCED ACCORDING THERETO**

(54) Bezeichnung: **VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINES STÄNDERS SOWIE DANACH HERGESTELLTER STÄNDER**



(57) **Abstract:** Disclosed is a method for the production of a stator for an electric machine, wherein a substantially rectangular packet of lamellae (40) is initially formed from strip-shaped lamellae (21); said packet is transformed and curved into an annular shape in one of the subsequent steps, having an axial direction (a) corresponding to the cylinder axis (z), said annular shape comprising axial front surfaces (46). According to the invention, the annular packet of lamellae (40) is at least partially plastically deformed at points on the axial front surfaces (46) in an axial direction (a) in one of the subsequent steps. A stator for an electric machine, particularly a generator for motor vehicles, is also provided. Said stator consists of a stator iron in the form of curved, strip-shaped lamellae (21), comprising axial front surfaces (46). The axial length of the inner diameter of the stator iron is greater than that of the outer diameter.

(57) **Zusammenfassung:** Es ist ein Verfahren zum Herstellen eines Ständers für eine elektrische Maschine vorgesehen, wobei aus streifenförmigen Lamellen (21) zunächst ein im Wesentlichen duaderförmiges Lamellenpaket (40) gebildet wird, welches in einem der folgenden Schritte durch Rundbiegen in eine Ringform umgeformt wird, die eine Axialrichtung (a) hat; die einer Zylinderachse (z) entspricht, wobei die Ringform axiale Stirnflächen (46) aufweist. Es ist dabei vorgesehen, in einem weiteren der folgenden Schritte das ringförmige Lamellenpaket (40)

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/064765 A1